



NALEWARKI DO PRODUKTÓW GĘSTYCH SERIA GCG-A

INSTRUKCJA OBSŁUGI I EKSPLOATACJI (INSTRUKCJA ORYGINALNA)



LINIA SZYCIA Mirosław Piłat
ul. Kolejowa 1/3
60- 715 Poznań
woj. Wielkopolskie
NIP: 7791070330
REGON: 630231246

Sklep
Tel. 61 864 02 68
sklep@liniaszycia.pl

Godziny otwarcia:
Od poniedziałku do piątku
08:00 - 16:00

Serwis:
WhatsApp Tel. 795 703 105
szycialinia@gmail.com

SPIS TREŚCI

1	WSTĘP
2	WYMAGANIA PRAWNE.....
2.1	DEKLARACJA ZGODNOŚCI.....
3	UŻYTKOWANIE.....
3.1	PRZEZNACZENIE
3.2	NIEDOZWOLONE UŻYTKOWANIE
3.3	ZASADY BHP.....
4	DANE TECHNICZNE
4.1	TABELA PARAMETRÓW.....
4.2	GŁÓWNE ELEMENTY.....
4.3	REGULACJA, NASTAWIENIA PRAKTYCZNE
4.4	Konserwacja urządzenia

LINIA SZYCIA Mirosław Piłat
ul. Kolejowa 1/3
60- 715 Poznań
woj. Wielkopolskie
NIP: 7791070330
REGON: 630231246

Sklep
Tel. 61 864 02 68
sklep@liniaszycia.pl

Godziny otwarcia:
Od poniedziałku do piątku
08:00 - 16:00

Serwis:
WhatsApp Tel. 795 703 105
szycialinia@gmail.com

WSTĘP

Przed przystąpieniem do uruchomienia i eksploatacji maszyny pakującej należy dokładnie zapoznać się z niniejszą instrukcją w celu poznania budowy i działania oraz zasad prawidłowej eksploatacji, regulacji i konserwacji zgrzewarki.

Aby zapewnić racjonalną i bezpieczną eksploatację oraz przedłużyć okres użytkowania (niezależnie od przepisów zawartych w niniejszej instrukcji) należy przestrzegać ogólnie przyjętych kryteriów i wymagań technicznych, tzn. utrzymywać urządzenie w należytej czystości, dokonywać okresowych przeglądów i konserwacji.

**PRODUCENT ZASTRZEGA SOBIE PRAWO WPROWADZANIA ZMIAN I UDOSKONALEŃ
BEZ POWIADOMIEŃ UŻYTKOWNIKA**

WYMAGANIA PRAWNE

Urządzenie spełnia wymagania Dyrektyw UE nr 2006/42/WE "w sprawie maszyn", nr 2014/30/UE "w sprawie kompatybilności elektromagnetycznej".

Poziom emitowanego ciśnienia akustycznego pracującego urządzenia (wartości wg załącznika nr 1 Dyrektywy 2006/42/WE sekcja 1.7.4.2 litera u) określono w podrozdziale „TABELA PARAMETRÓW”.

Całkowita wartość drgań pracującego urządzenia działających na układ dłoni / ramię operatora / całe ciało nie przekracza wartości określonej w załączniku nr 1 Dyrektywy 2006/42/WE sekcja 3.6.3.1).

Urządzenie nie emituje promieniowania niejonizującego, które miałyby niekorzystny wpływ na osoby, w szczególności posiadające wszczepione aktywne lub nieaktywne urządzenia medyczne, określonego w załączniku nr 1 Dyrektywy 2006/42/WE sekcja 1.7.4.2 litera v.

Aby stateczność urządzenia była zapewniona musi ono być ustawione na równym i stabilnym podłożu (odpowiednim do masy urządzenia z obciążeniem). Nie należy dopuszczać do oddziaływania sił z zewnątrz powodujących przechylenie i kołysanie urządzeniem.

UWAGA!

Urządzenie należy używać zgodnie z przeznaczeniem i obowiązującymi przepisami BHP (ROZPORZĄDZENIE MINISTRA PRACY I POLITYKI SOCJALNEJ z dnia 26 września 1997r. - Dz.U. 2003r. nr169 poz.1650 z późn. zm.). Przed pierwszym uruchomieniem urządzenia, użytkownik powinien przeprowadzić analizę zagrożeń i udokumentować ocenę ryzyka zawodowego na stanowisku jego pracy oraz opracować instrukcję stanowiskową bezpiecznej jego obsługi.

Stan prawny treści instrukcji obowiązuje na czas sporządzenia tego wydania. W przypadku późniejszych zmian przepisów prawnych należy stosować się do aktualnych ich wymagań.

W przypadku, gdy urządzenie będzie użytkowane w innym kraju niż RP, wówczas należy stosować przepisy obowiązujące w kraju użytkowni

LINIA SZYCIA Mirosław Piłat

ul. Kolejowa 1/3

60- 715 Poznań
woj. Wielkopolskie

NIP: 7791070330

REGON: 630231246

Sklep

Tel. 61 864 02 68

sklep@liniaszycia.pl

Godziny otwarcia:

Od poniedziałku do piątku

08:00 - 16:00

Serwis:

WhatsApp Tel. 795 703 105

szycialinia@gmail.com

DEKLARACJA ZGODNOŚCI

Producent: ZHEJIANG DINGYE MACHINERY Co., Ltd.
Adres: NO.1 Cuibo Road , Ouhai Economic Development Zone, Wenzhou CITY, China, PC 325000
Upoważniony Przedstawiciel: LINIA SZYCIA Mirosław Piłat REJESTR BDO 000006457
Adres: Ul. Kolejowa 1/3 60-715 Poznań

Oświadczam z pełną odpowiedzialnością, że wyrób:

NAZWA:
MODEL:
TYP:
NR SERYJNY:

jest zgodny i spełnia wszystkie odpowiednie postanowienia mających zastosowanie następujących:

- DYREKTYW:
 - **Dyrektywa Maszynowa (MD) 2006/42/WE:**
 - **Dyrektywa kompatybilności elektromagnetycznej (EMC) 2014/30/UE,**
 - **Dyrektywa niskonapięciowa LVD 2014/35/UE**
- NORM:
 - **PN-EN ISO 12100:2012 (EN ISO 12100:2010) "Bezpieczeństwo maszyn -- Ogólne zasady projektowania -- Ocena ryzyka i zmniejszanie ryzyka";**
 - **PN-EN 415-10:2014-02 (EN 415-10:2014) "Bezpieczeństwo maszyn pakujących -- Część 10: Wymagania ogólne";**
 - **PN-EN 415-1:2014-09 (EN 415-1:2014) "Bezpieczeństwo maszyn pakujących – Część 1: Terminologia i klasyfikacja maszyn pakujących i wyposażenia dodatkowego".**
 - **PN-EN 415-3:2022-03 (EN 415-3:2021) "Bezpieczeństwo maszyn pakujących – Część 3: Maszyny formująco-napełniające-zamykające i maszyny napełniające-zamykające".**

Nazwisko i adres osoby mającej miejsce zamieszkania lub siedzibę we Wspólnocie, upoważnionej do przygotowania dokumentacji technicznej jest:
MIROSŁAW PIŁAT

Poznań, dnia: 12.12..2022

Mirosław Piłat, właściciel LINIA SZYCIA

(nazwisko i funkcja sygnatariusza reprezentującego producenta lub jego pełnomocnego przedstawiciela).

Niniejsza deklaracja zgodności wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta. Każda zmiana wprowadzona w maszynie bez upoważnienia wyżej wymienionego producenta unieważnia niniejszą deklarację.

LINIA SZYCIA Mirosław Piłat

ul. Kolejowa 1/3

**60- 715 Poznań
woj. Wielkopolskie**

NIP: 7791070330

REGON: 630231246

Sklep

Tel. 61 864 02 68

sklep@liniaszycia.pl

Godziny otwarcia:

Od poniedziałku do piątku

08:00 - 16:00

Serwis:

WhatsApp Tel. 795 703 105

szycialinia@gmail.com

UŻYTKOWANIE

PRZEZNACZENIE

Urządzenie jest przeznaczone do napełniania substancji płynnych o konsystencji pasty w artykułach spożywczych, chemikaliach codziennego użytku i innych branżach przemysłu chemicznego, nie może być wykorzystane do innych celów.

NIEDOZWOLONE UŻYTKOWANIE

Nie wolno:

- podłączać urządzenia do źródła zasilania, jeżeli to źródło nie spełnia jego wymagań elektrycznych;
- wykonywać kontrolę, przeglądy, konserwacje, naprawy urządzenia przez osobę nieupoważnioną / nieuprawnioną w tym zakresie oraz gdy nie jest odłączone od źródła zasilania elektrycznego;
- obciążać urządzenia masą większą niż maksymalna dopuszczalna nośność podana na tabliczce znamionowej;
- otwierać i/lub ingerować osobom w układ elektryczny, elektroniczny, jeżeli nie posiadają wymaganych uprawnień;
- wchodzić i przebywać osobom na blacie / obudowie urządzenia, a osobom postronnym przebywania w strefie pracy urządzenia;
- instalować, użytkować i przechowywać urządzenia w środowisku gdzie występuje zapylenie, wilgoć, opary, wysoka zawartość soli lub inne czynniki agresywne, gdyż może to powodować korozję elementów konstrukcji, awarię elementów elektrycznych lub elektronicznych urządzenia;
- przechowywać i użytkować urządzenia na zewnątrz, w pomieszczeniu bez zadaszenia, w skrajnych warunkach klimatycznych np. w chłodni, itp., które to urządzenie może wymagać specjalnych zabezpieczeń.

LINIA SZYCIA Mirosław Piłat

ul. Kolejowa 1/3

60- 715 Poznań
woj. Wielkopolskie

NIP: 7791070330

REGON: 630231246

Sklep

Tel. 61 864 02 68

sklep@liniaszycia.pl

Godziny otwarcia:

Od poniedziałku do piątku

08:00 - 16:00

Serwis:

WhatsApp Tel. 795 703 105

szycialinia@gmail.com

ZASADY BHP

INSTRUKCJA BHP

MASZYNA PAKUJĄCA TYP.....2022r.

Wiadomości ogólne

URZĄDZENIE :

- 1). Urządzenie może być instalowane i przeznaczone do pracy w przestrzeniach zamkniętych, o odpowiedniej wentylacji, gdzie nie występują nadmierne zapylenie, wilgotność, opary i aerozole zawierające sole różnych związków chemicznych i innych czynników agresywnych chemicznie, powodujących przyspieszenie korozji elementów konstrukcji, uszkodzenie instalacji elektrycznej i elementów elektroniki.
- 2). Urządzenie w wykonaniu standardowym nie może być użytkowane w przestrzeniach zagrożonych wybuchem. Nie może być stosowane do pakowania materiałów zawierających ładunki wybuchowe.
- 3). Stosowanie urządzenia w przestrzeniach zagrożonych j. w. wymaga innej konstrukcji i dodatkowego wyposażenia zgodnego z wymaganiami ATEX.
- 4). Urządzenie posiada oryginalne osłony chroniące przed zagrożeniem od elementów ruchomych oraz przed przypadkowym dotknięciem przewodów prądowych.
- 5). Urządzenie posiada zerowanie (uziemienie) jako środek ochrony dodatkowej klasy II.

OPERATOR :

- 1). operator musi być osobą pełnoletnią;
- 2). Powinien posiadać odpowiednią wiedzę na temat urządzeń mechanicznych;
- 3). Przed przystąpieniem do pracy na urządzeniu musi uważnie zapoznać się z instrukcją obsługi, instrukcją bhp. kartami charakterystyki substancji chemicznych.
- 4). Powinien być zapoznany z analizą ryzyka i możliwością wystąpienia zagrożeń w tym zagrożenia porażenia prądem, poparzenia dłoni na skutek nieodpowiedniego podkładania materiału zgrzewanego, kontaktu z elementami ruchomymi w wyniku usunięcia oryginalnych osłon, kontaktu z niebezpiecznymi substancjami chemicznymi.
- 5). Musi być wyposażony w obuwie i odzież roboczą dopasowaną i przylegającą do ciała środki ochrony takie jak kask, rękawice ochronne, okulary przeciwodpryskowe, ochronniki słuchu.

I CZYNNOŚCI PRZED ROZPOCZĘCIEM PRACY

- 1). Urządzenie może być podłączone do źródeł zasilania tylko przez osobę posiadającą odpowiednie uprawnienia energetyczne zgodne z przepisami krajowymi, w sposób określony w DTR.

LINIA SZYCIA Mirosław Piłat

ul. Kolejowa 1/3

60- 715 Poznań
woj. Wielkopolskie

NIP: 7791070330

REGON: 630231246

Sklep

Tel. 61 864 02 68

sklep@liniaszycia.pl

Godziny otwarcia:

Od poniedziałku do piątku

08:00 - 16:00

Serwis:

WhatsApp Tel. 795 703 105

szycialinia@gmail.com

- 2). Na urządzeniu nie wolno pracować ze zdjętymi osłonami, niedozwolone są jakiekolwiek prace regulacyjne i konserwacyjne przy włączonym urządzeniu, przed wykonaniem naprawy lub konserwacji należy odłączyć urządzenie od zasilania.
- 2). Przynajmniej raz w miesiącu upoważniona osoba powinna przeprowadzić przegląd techniczny urządzenia, wykonując kolejno czynności opisane w dokumentacji technicznej (DTR) producenta, a ustalenia opisać w protokole kontroli.
- 2). Każdorazowo, przed rozpoczęciem pracy trzeba zbadać stan techniczny maszyny pakującej wraz z jej osprzętem, określając czy maszyna spełnia wymogi bezpieczeństwa.
- 3). Należy upewnić się, że rodzaj oraz ilość materiału do przetworzenia odpowiadają parametrom przerobowym maszyny.
- 4). Materiał przed umieszczeniem na blacie maszyny trzeba odpowiednio przygotować, przeprowadzając wstępną jego ocenę.
- 5). W bezpieczny sposób przygotować stanowisko pracy i określić szczegółowe zadania dla operatora:
 - sprawdzić prawidłowość dojścia do maszyny i stabilność poszczególnych jej segmentów;
 - zachować wystarczającą przestrzeń roboczą dla obsługującego maszynę;
 - sprawdzić czy aktualnie maszyna nie jest remontowana lub naprawiana;
 - upewnić się czy na blacie nie ma żadnych zbędnych przedmiotów, części i materiałów,
 - zbadać stan przewodów zasilających, gniazd i wtyczek elektrycznych;
 - włączyć przycisk zasilania i sprawdzić czy wszystkie wskaźniki na panelu sterowania są włączone;
 - włączyć tryb pracy i określić sprawność urządzenia w ruchu bez podawania materiału do pakowania.
 - W razie stwierdzenia uszkodzeń lub nieprawidłowości nie podejmować pracy i o tym fakcie powiadomić przełożonego.
 - Po uzyskaniu zgody przełożonego podjąć działania zmierzające do usunięcia usterki.

II ZASADY BEZPIECZNEGO WYKONYWANIA PRACY

1. Utrzymywać ład i porządek na stanowisku pracy.
2. Przygotować w pobliżu maszyny pakującej, na regałach posegregowane materiały przeznaczone do pakowania/ zgrzewania.
3. Zwracać uwagę na wszelkie materiały nie pożądane, znajdujące się na blacie, które po dostaniu się do maszyny, mogą doprowadzić do jej uszkodzenia.

LINIA SZYCIA Mirosław Piłat
 ul. Kolejowa 1/3
 60- 715 Poznań
 woj. Wielkopolskie
 NIP: 7791070330
 REGON: 630231246

Sklep
 Tel. 61 864 02 68
 sklep@liniaszycia.pl

Godziny otwarcia:
 Od poniedziałku do piątku
 08:00 - 16:00

Serwis:
 WhatsApp Tel. 795 703 105
 szycialinia@gmail.com

4. Po wstępnym sprawdzeniu , naciskając przycisk zasilania uruchomić maszynę, wybrać tryb pracy i włączyć zasilanie dla trybu pakowania/ zgrzewania.

5. Po uruchomieniu urządzenia rozpocząć podawanie materiału na blat do pakowania/ zgrzewania.

W trakcie pracy na urządzeniu zabronione jest:

- obciążać urządzenie masą większą niż maksymalna dopuszczalna nośność podana na tabliczce znamionowej;
- wchodzenie operatora na obudowę urządzenia;
- przebywanie innych osób w bezpośredniej strefie pracy urządzenia;
- zdejmowanie osłon zamontowanych w maszynie;
- nie stosowania określonych w (DTR) ochron osobistych (kaski, okulary, kamizelki odblaskowe, rękawice ochronne, odzież buty robocze z noskami)
- dokonywania przeróbek urządzenia w jego konstrukcji oraz instalacji elektrycznej i elektronicznej;
- kontynuowanie pracy na maszynie uszkodzonej i zdradzającej niesprawność jej elementów.
- pozostawienia urządzenia w trybie pracy bez dozoru.

III CZYNNOŚCI PO ZAKOŃCZENIU PRACY

- 1). zakończyć podawanie materiału do pakowania/ zgrzewania;
- 2). upewnić się czy cały materiał został spakowany i odłożony na wyznaczone miejsce;
- 3). wyłączyć urządzenie przyciskiem stop;
- 4). odłączyć zasilanie maszyny;
- 5). wyczyścić blat oraz miejsce wysuwania materiału pakowanego;
- 6). odłożyć narzędzia i środki czystości na wyznaczone miejsce.
- 7). uporządkować stanowisko pracy i teren wokół urządzenia .

IV POSTĘPOWANIE W SYTUACJACH AWARYJNYCH

- 1). W razie stwierdzenia niesprawności urządzenia lub jego części, należy przerwać pracę i odłączyć zasilanie.
- 2). Każdy zaistniały wypadek przy pracy należy niezwłocznie zgłosić przełożonemu, a miejsce pracy, na którym doszło do wypadku zabezpieczyć przed dostępem osób niepowołanych.
- 3). W razie zauważenia pożaru, odłączyć zasilanie i podjąć próbę likwidacji źródła ognia, a następnie zaalarmować otoczenie i przełożonych .
- 4). W razie wątpliwości co do stanu bezpieczeństwa pracy, pracownik ma obowiązek przerwać pracę i zwrócić się do przełożonego o wyjaśnienie sytuacji .

LINIA SZYCIA Mirosław Piłat

ul. Kolejowa 1/3

60- 715 Poznań
woj. Wielkopolskie

NIP: 7791070330

REGON: 630231246

Sklep

Tel. 61 864 02 68

sklep@liniaszycia.pl

Godziny otwarcia:

Od poniedziałku do piątku

08:00 - 16:00

Serwis:

WhatsApp Tel. 795 703 105

szycialinia@gmail.com

5). Jeśli urządzenie nie działa – konieczne skontaktuj się z serwisem sprzedawcy. W celu weryfikacji usterki.

OBSŁUGA URZĄDZENIA

- a) Zamontować zbiornik materiału (zob. rys. 1) na górnej części dużych kwadratowych trójdrogowych zaworów sterujących (11), a następnie zablokować część łączącą z zaciskami kotwowymi.
- b) Następnie należy zablokować część łączącą za pomocą zacisków kotwiących (10).
- c) Potwierdzić pozycję zaworu sygnałowego (za pomocą regulatora ręcznego).
- d) Włączyć zasilanie (24).
- e) Otworzyć źródło powietrza (02) (zawór suwakowy).
- f) Ustawić tryb pracy przełącznika (05) w pozycji „pedał”.
- g) Obracać pedał do momentu wypłynięcia materiału z głowicy napełniającej (12).
- h) Otworzyć przełącznik źródła powietrza (02).
- i) Wyregulować przepustnicę 1(15) oraz 2 (18) w celu uzyskania odpowiedniej prędkości pompowania i napełniania. Aby zwiększyć wydajność pracy, prędkość pompowania (18) może być wyższa, a prędkość napełniania niższa. (Jednak zbyt wysoka prędkość napełniania może spowodować pęknięciemateriału lub pojawienie się pęcherzyków powietrza, co może wpływać na jakość napełniania).
- j) Skontrolować ilość napełnienia i dopasować ją do wartości zadanej.
- k) Zanotować wartości ustawione na liczniku oraz ilość napełnienia, którą ustawiono dla ułatwienia następnego ustawienia. Przystąpić do napełniania.
- l) Po nabraniu wprawy w obsłudze, przełączyć tryb pracy na „auto”.

6. Konserwacja

- a) Obudowa urządzenia jest wykonana ze stali nierdzewnej. Nie należy szorować jego powierzchni żadnymi ostrymi lub twardymi przedmiotami. Do zmywania plam z powierzchni można użyć alkoholu.
- b) Przed opuszczeniem fabryki na urządzenie został naniesiony środek smarny. Nie należy demontować siłowników ani nakładać smaru.

Obudowa zaworu, zawory obrotowe, kosz zasypowy, złącze trójdrożne w kształcie litery U i cylinderzasypowy można zdemonstować przed czyszczeniem.

7. Prędkość napełniania

O prędkości napełniania decyduje 5 następujących czynników:

- a) Prędkość zasysania, o której decyduje lepkość materiału, oraz wielkość zaworu obrotowego (na wyposażeniu urządzenia znajduje się standardowy zawór obrotowy).
- b) Rozmiar dyszy napełniającej. Im większy rozmiar dyszy, tym wyższa prędkość napełniania.

LINIA SZYCIA Mirosław Piłat

ul. Kolejowa 1/3

60- 715 Poznań
woj. Wielkopolskie

NIP: 7791070330

REGON: 630231246

Sklep

Tel. 61 864 02 68

sklep@liniaszycia.pl

Godziny otwarcia:

Od poniedziałku do piątku

08:00 - 16:00

Serwis:

WhatsApp Tel. 795 703 105

szycialinia@gmail.com

c) Prędkość spieniania materiału. Prędkość napełniania powinna być mniejsza dla produktów silnie pieniających się.

d) Ilość wypełnienia. Prędkość napełniania powinna być niższa przy większej ilości napełnienia.

e) Dokładność napełniania. Przy wyższej dokładności napełniania, prędkość napełniania powinna być niższa.

Regulacja:

Poluzować nakrętki regulacyjne (15) i (18) zaworu regulacyjnego, a następnie

a) Przekręcić uchwyt zaworu jednokierunkowego (15) zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aby zmniejszyć prędkość ruchu siłownika (22) do poziomu prędkości ładowania;

b) Przekręcić uchwyt (15) w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, aby przyspieszyć prędkość przesuwu cylindra do przodu i prędkość ładowania;

c) Przekręcić uchwyt (18) zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aby zmniejszyć prędkość wycofywania cylindra i prędkość zasysania materiału;

d) Przekręć uchwyt (18) w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, aby przyspieszyć prędkość wycofywania cylindra i prędkość zasysania materiału.

8. Schemat 1, 2, 3

LINIA SZYCIA Mirosław Piłat

ul. Kolejowa 1/3

60- 715 Poznań
woj. Wielkopolskie

NIP: 7791070330

REGON: 630231246

Sklep

Tel. 61 864 02 68

sklep@liniaszycia.pl

Godziny otwarcia:

Od poniedziałku do piątku

08:00 - 16:00

Serwis:

WhatsApp Tel. 795 703 105

szycialinia@gmail.com

DANE TECHNICZNE

TABELA PARAMETRÓW

Model	GCG-A 500	GCG-A 1000	GCG-BL 500
Ilość pistoletów	1 lub 2		
Wersja	Na blat		Ze stołem roboczym
Zasilanie (V/Hz)	230/50		
Zapotrzebowanie powietrze (MPa)	0,6-0,8		
Zakres dozowania (ml)	50-500	100-1000	50-500
Wydajność (dozowania/godz.)	1 pistolet: 600-1500, 2 pistolety: 1000-2800		
Pojemność zbiornika (litry)	27		
Waga urządzenia (kg)	50	60	80

Model	GCG-BL 1000	GCG-MH 1000
Ilość pistoletów	1 lub 2	1
Wersja	Ze stołem roboczym	
Zasilanie (V/Hz)	230/50	
Zapotrzebowanie powietrze (MPa)	0,6-0,8	
Zakres dozowania (ml)	100-1000	
Wydajność (dozowania/godz.)	1 pistolet: 600-1500, 2 pistolety: 1000-2800	600-1500
Pojemność zbiornika (litry)	27	
Waga urządzenia (kg)	90	105

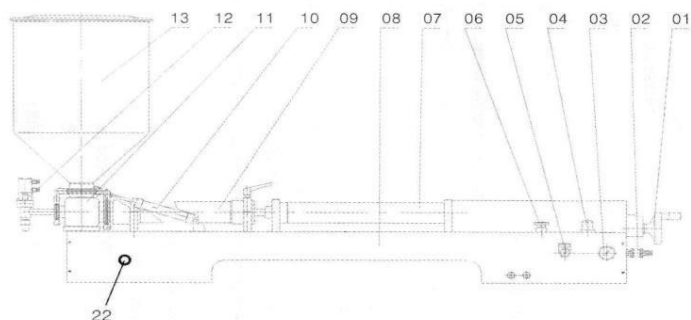
LINIA SZYCIA Mirosław Piłat
 ul. Kolejowa 1/3
 60- 715 Poznań
 woj. Wielkopolskie
 NIP: 7791070330
 REGON: 630231246

Sklep
 Tel. 61 864 02 68
sklep@liniaszycia.pl

Godziny otwarcia:
 Od poniedziałku do piątku
 08:00 - 16:00

Serwis:
 WhatsApp Tel. 795 703 105
szycialinia@gmail.com

GŁÓWNE ELEMENTY

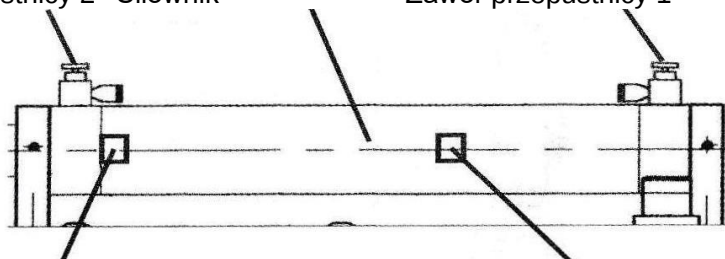


1. Koło ręczne 2. Przełącznik źródła powietrza 3. Manometr płytkowy 4. Filtr regulacyjny 5. Przełącznik wyboru 6. Przełącznik resetowania 7. Siłownik 8. Obudowa urządzenia 9. Siłownik do materiału 10. Mini siłownik 11. Obudowa zaworu 12. Dysza filtrująca 13. Kosz zasypowy

Schemat 2

Zawór przepustnicy 2 Siłownik

Zawór przepustnicy 1



Ilościowy przełącznik magnetyczny (ustalony) Ilościowy przełącznik magnetyczny (zmienny)

LINIA SZYCIA Mirosław Piłat

ul. Kolejowa 1/3

60- 715 Poznań
woj. Wielkopolskie

NIP: 7791070330

REGON: 630231246

Sklep

Tel. 61 864 02 68

sklep@liniaszycia.pl

Godziny otwarcia:

Od poniedziałku do piątku

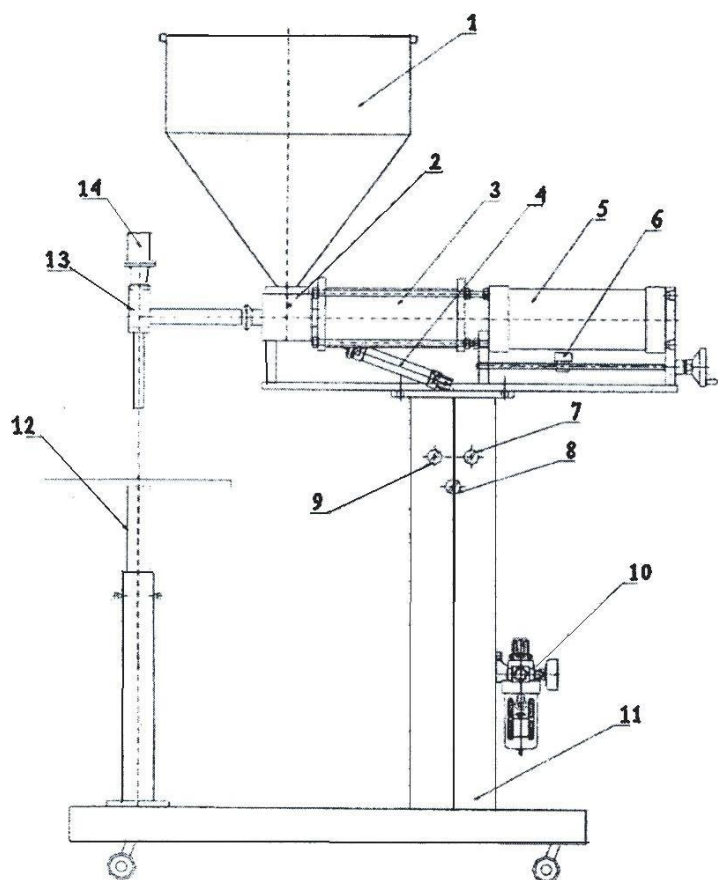
08:00 - 16:00

Serwis:

WhatsApp Tel. 795 703 105

szycialinia@gmail.com

GCG-BL



1. ZASOBNIK PRODUKTU
2. ZAWÓR
3. POMPA UZUPEŁNIAJĄCA
4. ZAWÓR CYLINDRA
5. CYLINDER UZUPEŁNIAJĄCY
6. CZUJNIK CYLINDRA
7. WYŁĄCZNIK BEZPIECZEŃSTWA
8. PRZEŁĄCZNIK TRYBU PRACY
9. WŁĄCZNIK
10. FILTR POWIETRZA
11. PODSTAWA MASZYNY
12. BLAT ROBOCZY
13. PISTOLET NALEWAJĄCY
14. CYLINDER GŁOWICY

LINIA SZYCIA Mirosław Piłat

ul. Kolejowa 1/3

60- 715 Poznań
woj. Wielkopolskie

NIP: 7791070330

REGON: 630231246

Sklep

Tel. 61 864 02 68

sklep@liniaszycia.pl

Godziny otwarcia:

Od poniedziałku do piątku

08:00 - 16:00

Serwis:

WhatsApp Tel. 795 703 105

szycialinia@gmail.com

Konserwacja i obsługa urządzenia:

1. Po skończonej pracy należy dokładnie wyczyścić maszynę z produktu który był dozowany.
2. Raz w tygodniu dokładnie sprawdzić czy uszczelki nie wymagają wymiany ponieważ jest to element zużywający się w zależności od rodzaju produktu jaki jest dozowany.
3. Jeśli produkt dostał się do wewnętrznych części urządzenia na skutek zużycia uszczelek , należy niezwłocznie oczyścić zabrudzone części przed przystąpieniem do dalszej pracy
4. Raz w tygodniu sprawdzić stan łożysk czy nie wymagają smarowania.

LINIA SZYCIA Mirosław Piłat

ul. Kolejowa 1/3

**60- 715 Poznań
woj. Wielkopolskie**

NIP: 7791070330

REGON: 630231246

Sklep

Tel. 61 864 02 68

sklep@liniaszycia.pl

Godziny otwarcia:

Od poniedziałku do piątku

08:00 - 16:00

Serwis:

WhatsApp Tel. 795 703 105

szycialinia@gmail.com